

技术数据表




ALTECH PA66 A 2030/310 GF30 IM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	热老化稳定性,抗冲改性
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,外饰部件,底盘,转向系统,发动机和驱动系统
典型应用	外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum
批准	VW50180*

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储
干燥,避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6700 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	170 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	7600 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	115 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.4 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	23 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	241 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	265 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1290 / -	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALTECH PA66 A 2030/310 GF30 IM

函数

应力 - 应变.

